

分銅受入基準

編集日 2024/4/18

編集者 森下翔

支給分銅受け入れ基準(直結式 環・ピン無し)

項 1/2

	受入確認項目	検査基準	備考
①	先端平面度	0. 2mm/Φ100mm以下	(基準面A)
②	先端具取付軸径	13. 0mm~14. 1mm	
③	先端具取付穴径	3. 3mm~4. 0mm	
④	先端具取付穴位置	端から3mm~5mm、肩部分から5mm~7mmに穴中心	
⑤	先端具取付穴平行度	0. 5mm/A面	
⑥	胴部直角度	0. 5mm/A面	取付穴がA面に平行ならOK
⑦	重量刻印及び重量	表示値が200g~2000g、実重量が刻印の表示値±6%以内	弊社にて打刻更新可能(要追加費用)

支給分銅受け入れ基準(直結式 環・ピン有)

	受入確認項目	検査基準	備考
①	先端平面度	0. 2mm/Φ100mm以下	(基準面A)
②	先端具取付軸径		
③	先端具取付穴径		
④	先端具取付穴位置		
⑤	先端具取付穴平行度		
⑥	胴部直角度		
⑦	重量刻印及び重量	表示値が200g~2000g、実重量が刻印の表示値±6%以内	弊社にて打刻更新可能(要追加費用)
⑧	取付環平行度	0. 5mm/A面	分銅を垂直にし、環を引っ張った状態で
⑨	取付環厚み	3. 5~1. 5mm	
⑩	取付環太さ	3. 5~1. 5mm	
⑪	取付環巾	14±0. 5mm	

分銅受入基準

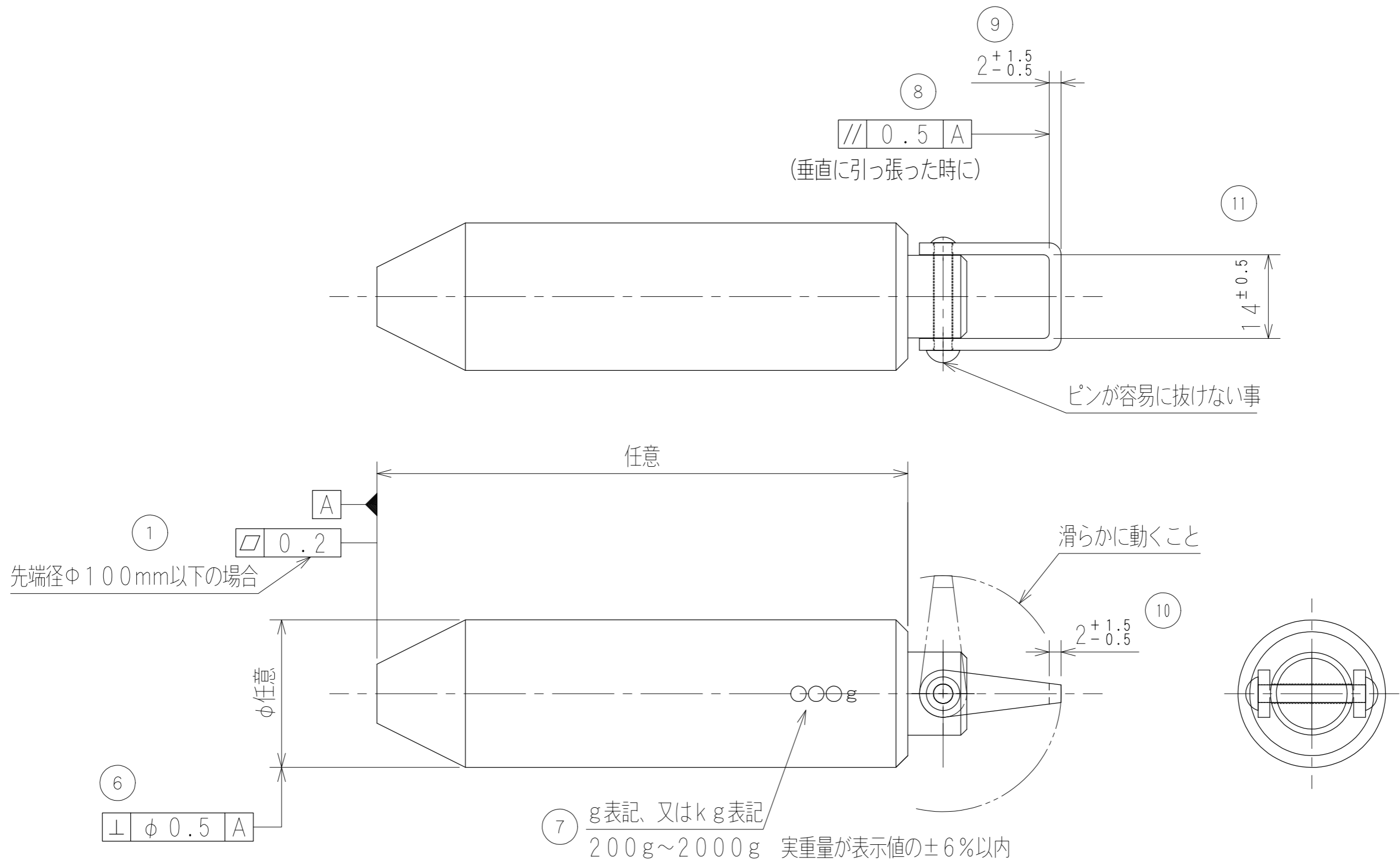
編集日 2024/4/18

編集者 森下翔

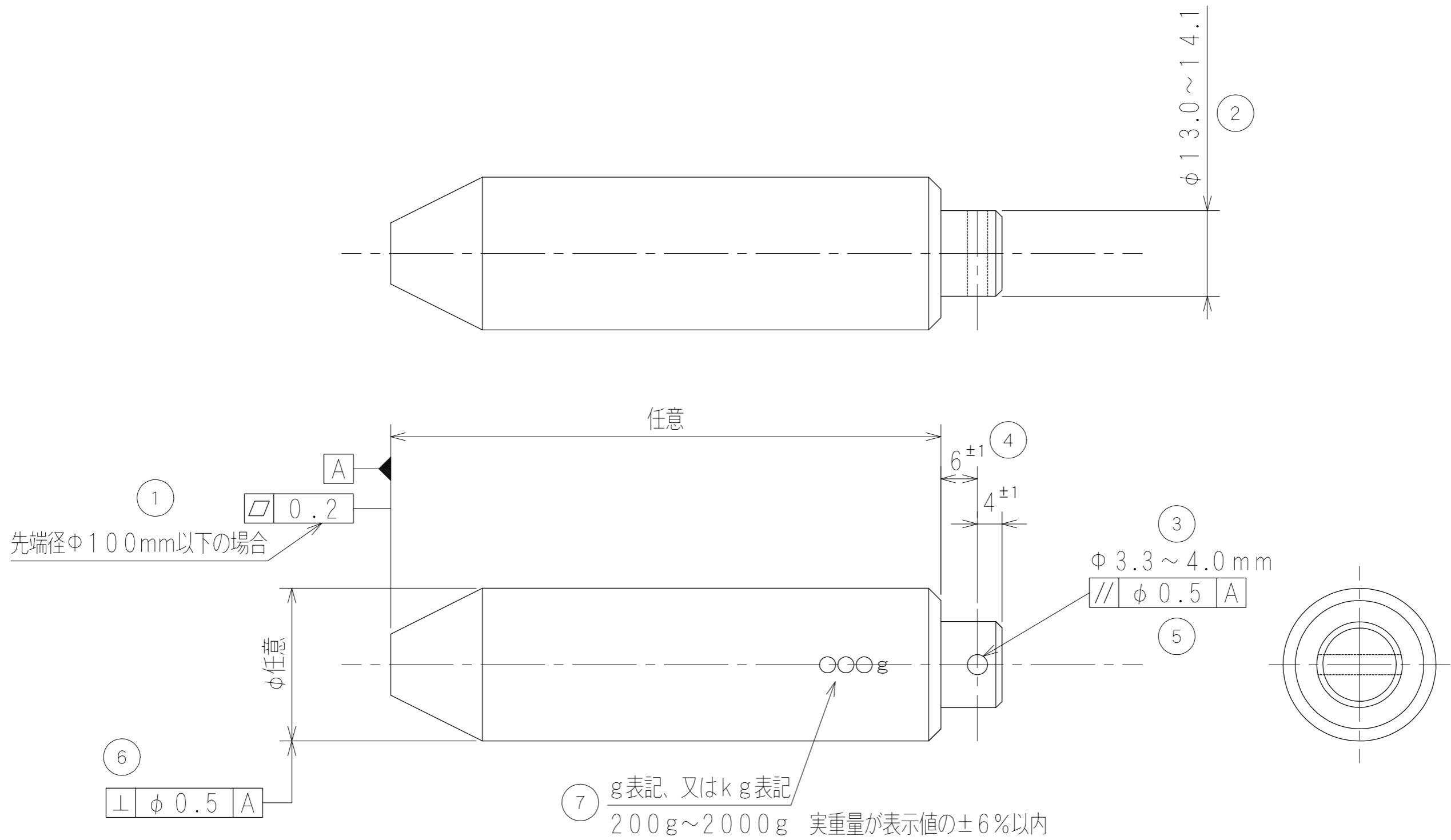
支給分銅受け入れ基準(環式)

項 2/2

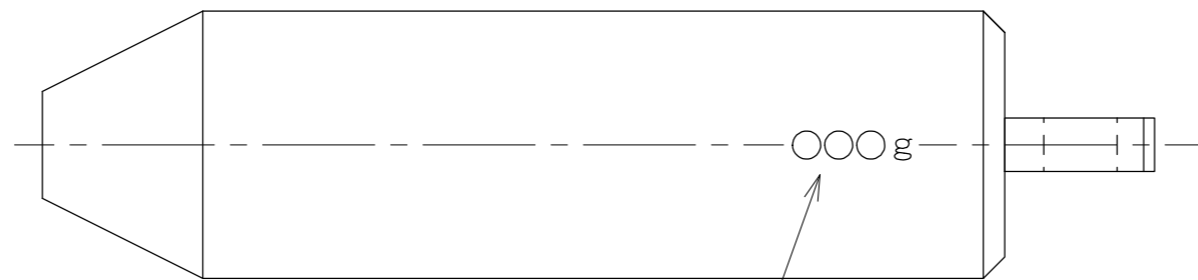
	受入確認項目	検査基準	備考
①	先端平面度	0.2mm/Φ100mm以下	(基準面A)
②	ナス環取付部厚み	4.5mm～5.5mm	
③	ナス環取付穴径	6.5mm～7.5mm	
④	ナス環取付穴位置	端、肩部分から6.5mm～7.5mmに穴中心	
⑤	ナス環取付穴平行度	0.5mm/A面	
⑥	胴部直角度	0.5mm/A面	取付穴がA面に平行ならOK
⑦	重量刻印及び重量	表示値が200g～2000g、実重量が刻印の表示値±6%以内	弊社にて打刻更新可能(要追加費用)



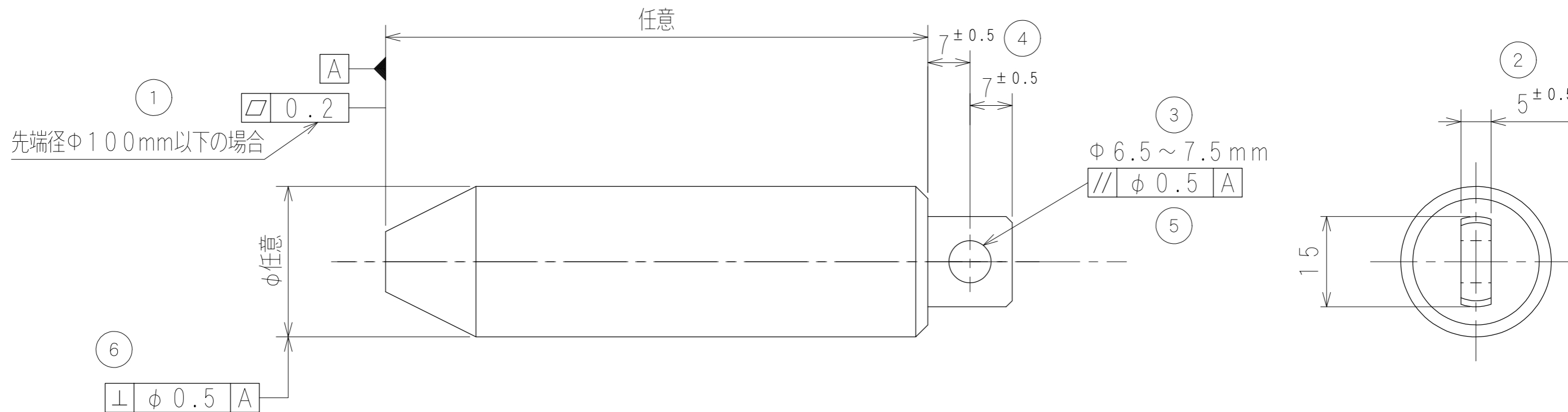
提出先	名	直	結	式	分	銅	尺度	A 4	1 / 1	日付	2024.04.18	日本度器株式会社
	称	受	入	規	格	図	図番	K-THOKU2-20230418	設計	森下	製図	



提出先	名	直	結	式	分	銅	尺度	A 4	1 / 1	日付	2023.09.26	日本度器株式会社
	称	受	入	規	格	図	図番	K-THOKU-20230926	設計	森下	製図	



⑦ g表記、又はkg表記
200g~2000g 実重量が表示値の±6%以内



提出先	名環式分銅	尺度	A 4	1 / 1	日付	2023.09.26	日本度器株式会社
	称受入規格図	図番	K-KAN-20230926	設計	森下	製図	